

PMC ATTUALE

Autorizzazione Integrata Ambientale n. 4/2014 - ALL. 3

Il presente documento consiste nell'Allegato 3 dell'AIA attualmente vigente (n.4/2014) e riporta il PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO che la ditta Fonderie di Montorso spa implementa nell'esercizio dell'attività svolta nello stabilimento sito in via Valchiampo n. 62 in Comune di Montorso Vicentino.

QUADRO SINOTTICO

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi(*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti				
1.1.1	Materie prime	Mensile	Annuale	X	
1.1.2	Additivi	Mensile	Annuale	X	
1.1.3	Prodotti finiti	Mensile	Annuale	X	
1.1.4	Controllo radiometrico	Alla ricezione	Annuale	X	
1.2	Risorse idriche				
1.2	Risorse idriche	Mensile	Annuale	X	
1.3	Risorse energetiche				
1.3	Energia	Mensile	Annuale	X	
1.4	Combustibili				
1.4	Combustibili	Mensile	Annuale	X	
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissione	∥∥	∥∥		
1.5.2	Inquinanti monitorati	Annuale	Annuale	X	X
1.5.3	Sistemi di trattamento dei fumi	Variabile	∥∥	X	
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di scarico	∥∥	∥∥		
1.6.2	Inquinanti monitorati	annuale	Annuale	X	X
1.7	Emissioni di Rumore				
1.7	Rumore sorgenti e misure	Triennale	Triennale (**)	X	Su segnalazione
1.8	Emissione di Rifiuti				
1.8	Controllo rifiuti prodotti	Variabile	Annuale	X	
2	GESTIONE IMPIANTO				
2	Controllo fasi critiche/manutenzione/controlli				
2.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Variabile	(***)	X	
2.2	Interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari	Variabile	(***)	X	
2.3	Emissioni diffuse	Variabile	(***)	X	
2.4	Gestione abbattitori emissioni	Variabile	(***)	X	
2.5	Gestione trattamento acque	Variabile	(***)	X	
2.6	Aree di stoccaggio	Variabile	(***)	X	

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi(*)
3	INDICATORI DI PRESTAZIONE				
3	Monitoraggio degli indicatori di performance	Annuale	Annuale	X	

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata.

(**) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente, al comune di Montorso Vicentino e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari (comprese le manutenzioni straordinarie). Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1 COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 Materie prime e prodotti

1.1.1 Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Modalità registrazione	Reporting (*)
Coke fonderia	Cumuli all'esterno	Fusione	t/a	mensile	Documenti fiscali (fatture)	Registro cartaceo/informatico	SI
Ghisa in pani	In cumuli (box)	Fusione	t/a				
Rottame di ghisa	In cumuli (box)	Fusione	t/a				
Rottame di acciaio	In cumuli (box)	Fusione	t/a				
Lamierino di acciaio	In cumuli (box)	Fusione	t/a				
Ferroleghie	Fusti metallici	Fusione	t/a				
Rottame di rame	In big bags	Fusione	t/a				
Legante (bentonite)	In silos	Formatura	t/a				
Sabbia	In silos	Formatura	t/a				

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Modalità registrazione	Reporting (*)
Sabbia pre- rivestita con resina fenolica (per anime)	Sacchi	Formatura anime	t/a				
Intonaci refrattari	Cisterna e fusti	Verniciatura anime	t/a				
Vernici per getti	Fusti	Verniciatura getti	t/a				
Additivi (premix nero minerale/ bentonite)	In silos	Formatura	t/a				
Anime (da terzisti)	Magazzino coperto	Ramolaggio forme	Num./ val.				
Ritorni interni	Sfusi	Fusione	t/a				

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità

1.1.2 Additivi ed altro

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Modalità di registrazione	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Castina (calcare CaCO3)	Cumuli all'esterno	Fusione	t/a	Documenti fiscali (fatture)	Registro cartaceo/ informatico	mensile	SI
Scorificanti	Sacchi	Fusione	t/a				
Inoculanti	Sacchi/fusti	Colata	t/a				
Ossigeno	Serbatoio	Fusione	t/a				
Refrattari	Big bags/bancali	Fusione	t/a				
Distaccanti	Fusti	Formatura	t/a				

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità

1.1.3 Prodotti finiti

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Getti	Magazzino/aree esterne	t	Calcolo	Registro cartaceo/informatico	Mensile	SI

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità

1.1.4 Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	Metodo misura	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting
Rottami metallici in ingresso (con bolla, senza FIR)	In cumuli all'aperto su piazzale Nord	Controllo visivo allo scarico Strumentale (Contatore Geiger portatile)	Ad ogni carico in ingresso	Su DDT	SI (1)

(1) Verranno registrati solo gli esiti dei controlli che risultassero positivi

In ogni caso, preliminarmente all'accettazione di ogni carico, si procede alla verifica radiometrica con strumento portatile. Lo strumento di misura dovrà avere una sensibilità adeguata, e dichiarata insieme al range di risposta in energia (es da 30 keV a 3 MeV). La procedura di controllo dovrà prevedere l'effettuazione di una prima rilevazione che, nel caso evidenziasse un tasso radiometrico superiore al doppio del fondo ambientale del luogo (da verificarsi quotidianamente), la misura dovrà essere ripetuta una seconda volta lasciando trascorrere almeno cinque minuti dalla prima rilevazione; se anche questo rilievo dovesse verificare un tasso radiometrico superiore doppio del fondo, lo stesso sarà ripetuto una terza volta lasciando trascorrere almeno dieci minuti dal precedente. Il carico sarà accettato soltanto nel caso in cui il tasso radiometrico rilevato risultasse inferiore a al valore del doppio del fondo.

In caso contrario si informeranno immediatamente il Prefetto, i Vigili del Fuoco, l'Unità Operativa Agenti Fisici di ARPAV e lo SPISAL dell'ULSS competente, riferendo la situazione e attendendo indicazioni per l'adozione delle misure inerenti la gestione del carico (mezzo) e del personale presente in stabilimento;

Il controllo dovrà seguire in ogni caso i dettami del D.lgs. n.100 del 01/06/2011.

1.2 Consumo risorse idriche

Tipologia approvvigionamento	Fase utilizzo	Punto misura	UM	Metodo misura	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Acqua di falda da pozzo autonomo	Civile	\\	m ³ /anno	Stima	mensile	Registro interno	SI
	Industriale	\\	m ³ /anno	Calcolo	mensile		
	Generale azienda	Contatore al pozzo	m ³ /anno	Lettura diretta contatore	Mensile		

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità

1.3 Consumo energia

Descrizione	Tipologia	Punto misura	UM	Metodo misura	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Modalità di registrazione	Reporting (*)
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica assorbita nell'intero complesso	Punto di allacciamento	MWh/a	Contatore	Mensile	Letture contatore	Registro cartaceo/informatico	SI
Fusione: mantenimento e colata	EE consumata	Cabina forni	MWh/a	Contatore	Mensile			
<i>Totale:</i>			TEP/a	Calcolo	Annuale	-	-	

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità

1.4 Consumo combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Coke	Fusione	t/a	Calcolo	mensile	Documenti fiscali (fatture)	Registro cartaceo/informatico	SI
Metano	Tutte (intero ciclo)	m ³ /a	Letture contatore e calcolo (NOTA)	mensile	Registro cartaceo/informatico	Registro cartaceo/informatico	
Gasolio	Mezzi operatori (autotrazione)	t/a	Calcolo	mensile	Documenti fiscali (fatture)	Registro cartaceo/informatico	
<i>Totale:</i>		TEP/a	Calcolo				

(*) Il reporting sarà annuale con ripartizione mensile delle quantità

(NOTA): E' stato indicato "calcolo" perché la differenza di lettura (finale – iniziale) viene moltiplicata per il coefficiente di conversione relativo all'allacciamento alla rete (dipendente dalle condizioni locali di temperatura e pressione)

1.5 Emissioni in aria

1.5.1 Punti di emissione

Punto di emissione	Fase/Apparecchiature	Portata (*) [Nm ³ /h]	Durata emissione h/giorno	Durata emissione giorni /anno	Reporting(*)
E32	Fusione	38000	19	240	SI
E34	Animisteria	98000	24		
E45	Spillatura	55000	24		
E49	Avanforni, bocche di carica cubilotti, colata Mecfond	86200	24		
E48	Impianto formatura e colata Mecfond-Savelli	93000	19		
E27	Impianto formatura Disamatic e tamburo di sterratura linea Disamatic e forno di colata	90000	19		
E2	Tamburo di sterratura linea Mecfond	45000	19		
E4	Impianto rigenerazione terre	70000	19		
E1	Granigliatura/finitura	25000	19		
E15		25000	19		
E28		25000	19		
E39		56000	24		
E 40		Impianto sbavatura	36000		
E41	Linea di verniciatura getti	18000	24		
E46	Modelleria	5000	16		
E47	Carpenteria	4200	16		

(*) L'azienda specificherà a titolo puramente indicativo una stima delle eventuali variazioni significative rispetto ai dati forniti in tabella.

camini E46 ed E47: durata emissione variabile in funzione del carico di lavoro (entrambe emissioni non continuative)

1.5.2 Inquinanti monitorati

Fase/Apparecchiature	Punto di emissione	Tecnologie di contenimento	Parametro	U.M	frequenza	reporting
Sabbiatrice Pangborn a barile e zona di raffreddamento	E1	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Tamburo di sterratura linea Mecfond	E2	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
			COT	Mg/Nmc		
Impianto rigenerazione terre	E4	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Granigliatrice birotaria PANGBORN	E15	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Impianto formatura Disamatic e tamburo di sterratura linea Disamatic e forno di colata (CAP 4)	E27	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
			COT			
Granigliatrice continua Pangborn (impianto DISAMATIC)	E28	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Fusione: - 2 forni a cubilotto	E32	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			polveri	mg/Nmc		
			Ossidi di azoto	mg/Nmc	annuale	SI
			Ossidi di zolfo	mg/Nmc	annuale	SI
			Carbonio Organico totale	mg/Nmc	annuale	SI
			HCl	mg/Nmc	annuale	SI
			Σ (PCDD/PCDF)	mg/Nmc	quinquennale	SI
			PCB	mg/Nmc	quinquennale	SI
IPA	mg/Nmc	quinquennale	SI			
Animisteria: 4 centri di formatura hot-box foratrici automatiche - 1 granigliatrice manuale glove-bags	E34	-	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc	annuale	SI
			Fenoli	mg/Nmc	annuale	SI
			Formaldeide	mg/Nmc	annuale	SI
			Ammoniaca	mg/Nmc	annuale	SI
Finitura: - 1 postazione asciugatura casse - 2 granigliatrici automatiche OMSG (a tappeto) - 4 isole robotizzate di sbavatura - 5 granigliatrici automatiche a tavola rotante - 2 granigliatrici manuali "glove-bags"	E39	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		

Fase/Apparecchiature	Punto di emissione	Tecnologie di contenimento	Parametro	U.M	frequenza	reporting
Impianto sbavatura: - 8 complessive postazioni di sbavatura con mola fissa - 4 postazioni di recupero con mola fissa piccola – alternativa a 2 pareti aspiranti mobili su tappeto di selezione - 3 banchi di lavoro - 2 postazioni operazioni manuali (sbavatura e saldatura per attività di recupero) - 1 postazione asciugatura casse - 1 cella sbavatura a controllo numerico (CNC)	E 40	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Linea di verniciatura getti: - vasca immersione - forno essiccazione (utilizzo di prodotti a base d'acqua con quote del 7-12% di solventi)	E41		Portata	Nmc/h	annuale	SI
			COT (essiccazione)	mg/Nmc		
Spillatura: - forno di attesa Crescenzi (C28) - forno di attesa Bernotti (B40)	E45	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Lavorazione modelli in legno-modelleria: molatrice fissa - levigatrice a nastro doppia (lineare e circolare) - seghetto a nastro - levigatrice a disco - levigatrice a rullo - levigatrice a disco - sega a nastro - troncatrice a disco - pialla a filo - sega circolare - seghetto a nastro - levigatrice a disco	E46	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Carpenteria: - molatrice da banco - saldatrici a filo - cannello ossiacetilenico	E47	-	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
Impianto formatura Mecfond-Savelli: raffreddamento Mecfond raffreddamento (area Savelli) discensore/smottatore	E48	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
			COT	mgC/Nmc		

Fase/Apparecchiature	Punto di emissione	Tecnologie di contenimento	Parametro	U.M	frequenza	reporting
Avanfori, bocche di carica cubilotti, colata Mecfond: - cappa riempimento C28 - cappa riempimento e spillatura B40 - cappa riempimento e colata Mecfond (forno Ferrè) - bocche di carica cubilotto (compartimentazione)	E49	Filtro a maniche	Portata	Nmc/h	annuale	SI
			Polveri	mg/Nmc		
			COT	mgC/Nmc		

Note:

- 1) metalli (speciazione) se la concentrazione di polveri nell'effluente supera il valore di 5 mg/Nm³ con verifica del rispetto dei limiti di cui all'allegato 1 tabella B della parte V del D.lgs 152/2006 e s.m.i
- 2) silice libera cristallina se la concentrazione di polveri nell'effluente supera il valore di 5 mg/Nm³ con verifica del rispetto del limite di 5 mg/Nmc

1.5.3 Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Frequenza di controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Report (***)
E32	Fusione	Filtri a maniche	Dp	mmH2O/ KPA	Giornaliera (con lettura operatore)	solo anomalie su registro abbattitori + indicazione del dato su modulo manutenzioni	NO
E45	Spillatura						
E27	Disamatic: formatura, sterratura, colata						
E2	Sterratura Mecfond						
E4	Impianto terre						
E1/E15/E28/ E39	Granigliatura /Finitura						
E40	Sbavatura						
E46	Lavorazione modelli						
E48	Formatura Mecfond- Savelli	Filtri a maniche + insufflazione calce	sonda polveri / controllo valori quotidiano	%	registrazione automatica		
E49	Avanfori, bocche di carica, colata Mecfon	Filtri a maniche					
E27	Raffreddamento e sterratura						
E32	Fusione						

(***) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari

1.6 Emissioni in acqua

1.6.1 Inquadramento del punto di scarico

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico, sistema depurazione)	Impianto di abbattimento	Portata (m ³ /h) Variabile	Durata emissione h/giorno	Durata emissione giorni /anno	Reporting
SF1	Meteoriche (seconda pioggia - zona nord)	Rio Rodegotto	III	variabile	Variabile	Variabile	SI
SF3/SF4/SF5	Meteoriche (coperture)		III				
SF6	Meteoriche (seconda pioggia - zona sud)		III				
SF8	Reflui civili	Fognatura	III		24	365	SI
	Acque industriali Meteoriche Prima pioggia		Sedimentazione / disoleatura		Variabile	Variabile	SI

(*) L'azienda specificherà a titolo puramente indicativo una stima delle eventuali variazioni significative rispetto ai dati forniti in tabella.

1.6.2 Inquinanti da monitorare

Provenienza	Impianto di abbattimento	scarico	Recapito finale	Parametro (1)	UM	Controllo obbligatorio	Reporting
Azoto nitroso Acque di seconda pioggia	Impianto di trattamento fisico	SF 1 SF 6	Corpo idrico Rio Rodegotto	pH	/	Annuale (indicativamente)	SI
				Conducibilità	/		
				Solidi sospesi totali	mg/l		
				COD	mgO ₂ /l		
				Alluminio	mg/l		
				Cadmio	mg/l		
				Cromo totale	mg/l		
				Ferro	mg/l		
				Manganese	mg/l		
				Nichel	mg/l		
				Piombo	mg/l		
				Rame	mg/l		
				Zinco	mg/l		
				Solfati	mg/l		
				Cloruri	mg/l		
Azoto ammoniacale	mgNH ₄ /l						
Azoto nitrico	mg/l						
Azoto nitroso	mg/l						
Idrocarburi totali	mg/l						
Acque meteoriche da coperture	/	SF 3 SF 4 SF 5	Corpo idrico Rio Rodegotto	pH	/	Annuale (indicativamente)	
				Conducibilità	/		
				Solidi sospesi totali	mg/l		
				COD	mgO ₂ /l		

Provenienza	Impianto di abbattimento	scarico	Recapito finale	Parametro (1)	UM	Controllo obbligatorio	Reporting
				Alluminio	mg/l		
				Cadmio	mg/l		
				Cromo totale	mg/l		
				Ferro	mg/l		
				Manganese	mg/l		
				Nichel	mg/l		
				Piombo	mg/l		
				Rame	mg/l		
				Zinco	mg/l		
				Idrocarburi totali	mg/l		
Acque di prima pioggia – acque reflue industriali – acque domestiche	Impianto di trattamento fisico	SF 8	Pubblica fognatura	pH	/	Annuale (indicativamente)	
				Conducibilità	/		
				Solidi sospesi totali	mg/l		
				COD	mgO2/l		
				Alluminio	mg/l		
				Cadmio	mg/l		
				Cromo totale	mg/l		
				Ferro	mg/l		
				Manganese	mg/l		
				Nichel	mg/l		
				Piombo	mg/l		
				Rame	mg/l		
				Zinco	mg/l		
				Solfati	mg/l		
				Cloruri	mg/l		
				Azoto ammoniacale	mgNH4/l		
Azoto nitrico	mg/l						
Azoto nitroso	mg/l						
Idrocarburi totali	mg/l						

1.7 Rumore

1.7.1 Tabella - Rumore

Data misura	Punto di misura (*)	Altezza del punto di misura	Ricettore critico cui è riferita la misura (**)	Condizioni di funzionamento degli impianti	Leq emissione	Leq immissione	Livello differenziale (se applicabile)	Frequenza	Reporting
				A pieno regime				triennale	SI

(*) Allegare elaborato cartografico con indicati i punti di misura

(**) Nel caso in cui le misure non siano presso il ricettore indicare l'algoritmo utilizzato per risalire dalla misura al livello sonoro presso il ricettore.

(***) Effettuare il monitoraggio con le modalità descritte nell'allegato 2

1.8 Rifiuti

Rifiuti (Codice CER)	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice) (***)	Recupero (codice) (***)	Modalità di controllo e di analisi	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Scorie 10 09 03	Sfuso in box coperto da telone	D1/D5	R5/R13	Peso	mensile	Registro di carico scarico rifiuti	SI
				Caratterizzazione/ana lisi	(**)	Schede di caratterizzazione / certificato di analisi	
Polveri abbattimento (10 09 11*) 10 09 12	In big bags impermeabile in area dedicata deposito rifiuti	D1/D5	R5/ R13	Peso	mensile	Registro di carico scarico rifiuti	
				Caratterizzazione /analisi	(**)	Schede di caratterizzazione / certificato di analisi	
Forme/anime (10 09 07*) 10 09 08	Sfuso in box coperto da telone	D1/D5	R5/R13	Peso	mensile	Registro di carico scarico rifiuti	
				Caratterizzazione/ analisi	(**)	Schede di caratterizzazione / certificato di analisi	
Polveri dei gas di combustione (10 09 09*) 10 09 10	In big-bags in area dedicata deposito rifiuti	D9	\\	Peso	mensile	Registro di carico scarico rifiuti	
				Caratterizzazione/ analisi	(**)	Schede di caratterizzazione / certificato di analisi	
Refrattari (16 11 03*) 16 11 04	In big-bags in area dedicata	D1/D5	\\	Peso	mensile	Registro di carico scarico rifiuti	
				Caratterizzazione/ analisi	(**)	Schede di caratterizzazione / certificato di analisi	

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche e viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD. La ditta inserirà nel Report l'elenco di tutti CER prodotti nell'anno di riferimento, anche diversi o ulteriori rispetto a quelli riportati in tabella.

(*) nel report viene riportato solo il quantitativo di rifiuti prodotti nell'anno; le schede di caratterizzazione o i certificati analitici (se previsti) sono conservati presso lo stabilimento per tutta la durata dell'A.I.A. e messi a disposizione dell'Autorità di controllo;

(**) La frequenza di caratterizzazione sarà annuale per i rifiuti avviati a smaltimento e biennale per quelli avviati a recupero e dovrà essere effettuata in corrispondenza di ogni variazione del ciclo produttivo;

(***) Le indicazioni non vanno considerate vincolanti purché le eventuali diverse destinazioni future avvengano nel rispetto della normativa ambientale sui rifiuti

2 GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 Controllo delle fasi critiche del processo

Attività	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Fusione cubilotto	Dosaggio cariche	Quantità coke e rottame	Kg	Ad ogni fusione	Foglio fusione (foglio elettronico)	NO
	Parametri conduzione cubilotto	Portata aria (vento)	Nm3/h	Continuo con software dedicato		NO
		Portata ossigeno	Nm3/h			NO
		Temperatura bocca di carica	°C			SI
Mantenimento ghisa	Controllo temperature	T	°C	Giornaliera	Foglio fusione (foglio elettronico)	NO
Impianto recupero terre	Controllo qualità terra	Compattabilità	%	Ad ogni ciclo	Software dedicato	NO
		Compressione verde	g/cm ²			NO
		Umidità	%			NO
Verniciatura anime	Essiccazione	Temperatura forno	°C	Giornaliera	Non prevista	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

2.2 Manutenzione ordinaria delle apparecchiature

Macchinario	Tipo di intervento	Frequenza	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting (*)
Forni elettrici di attesa/colata	Verifica stato refrattario	giornaliero	Modulistica aziendale (modulo controllo forni)	NO
Impianti abbattimento polveri (**)	Lettura manometri differenziali	giornaliera	Scheda manutenzioni	
	Verifica taratura manometri differenziali	annuale	Scheda strumentazione	
	Controllo visivo rotocella di scarico polveri (ove applicabile)	giornaliero	Non previsto	
	Verifica funzionalità elettrovalvole sistema di lavaggio filtri	giornaliero	Non previsto	
	Ingrassaggio albero	semestrale	Registro impianti abbattimento	
	Verifica stato delle maniche ed eventuale sostituzione/manutenzione	semestrale	Registro impianti abbattimento	
	Controllo motori/cinghie/ventole aspiratore	semestrale	Registro impianti abbattimento	
	Verifica funzionalità sonde per il controllo in continuo della temperatura fumi (solo E32)	semestral e	Registro impianti abbattimento	
	Verifica funzionalità e pulizia sonde controllo polveri ove presenti (E27)	semestral e	Registro strumenti	
Verifica funzionalità e pulizia sonde controllo polveri ove presenti (E32)	quadrimes trale	Registro strumenti		
Torri di raffreddamento	Verifica livelli	giornaliera	Scheda manutenzioni	

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

2.3 Emissioni diffuse

Descrizione	Origine	Prevenzione	Modalità controllo	Frequenza controllo	Modalità di registrazione dei controlli	Reporting
Polveri piazzale materie prime	Scarico in piazzale MP e MPS	Bagnatura cumuli coke	Visivo	Giornaliero	Non prevista	NO
		Pulizia con motoscopa	Visivo	Giornaliero	Non prevista	
Polveri stoccaggio rifiuti	Deposito scorie	Impianto di nebulizzata acqua	Visivo	Giornaliero	Non prevista	
	Deposito rifiuti	Copertura box				
Polveri interne ai reparti	Lavorazioni	Passaggio con motoscopa	Visivo	Giornaliero	Non prevista	
		Aspirazione con aspirapolvere industriale	Visivo	Settimanale	Non prevista	

2.4 Gestione trattamento acque

Punto emissione	Sistema di trattamento	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza	Reporting (*)
SF1 / SF6 SF8	Disoleatore/ sedimentatore	Verifica di funzionamento delle pompe		Scheda manutenzioni	mensile	NO
		Pulizia/sostituzione dei filtri di disoleatura		Registro impianti abbattimento	annuale	
		Pulizia canalette (**)		Registro impianti abbattimento	semestrale	
		Pulizia vasche (***)		Registro impianti abbattimento	annuale	

(**) rimozione delle griglie e al prelievo dei fanghi (sabbie di fonderia) a mezzo escavatore e loro destino a smaltimento come rifiuto. L'intervento di pulizia è effettuato da ditta esterna e documentato da foglio di lavoro archiviato in amministrazione.

(***) vengono svuotate a mezzo autocisterna attrezzata con gestione del fango come rifiuto.

.5 Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Struttura di contenimento	Tipo di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione	Reporting (*)
Vasche di raccolta acque di dilavamento piazzali delle aree di stoccaggio	Pulizia, verifica e manutenzione	Annuale	Foglio di lavoro ditta in amministrazione	NO
Canaletta scolo piazzali	Pulizia	Semestrale	Foglio di lavoro ditta in amministrazione	
Silos	Livelli a mezzo sonda	In continuo	su display	
	funzionalità avvisatore acustico livello max	Mensile	Scheda manutenzione	
	Funzionalità sistema di contro-soffiaggio	Mensile	Scheda manutenzione	
	Controllo visivo filtri a cartuccia ed eventuale sostituzione	Semestrale	Registro impianti abbattimento	

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

3 INDICATORI DI PRESTAZIONE

3.1 Tabella - Monitoraggio degli indicatori di performance (riferiti alla quantità di prodotto finito)

Indicatore e sua descrizione	Denominazione	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Percentuale materia prima recuperata	Boccam/scarti	kg/t	Annuale	SI
Consumo specifico di materia prima	Ghisa in pani	kg/t	Annuale	SI
	Rottame Ferro	kg/t	Annuale	SI
	Ferroleghie	kg/t	Annuale	SI
	Vernici	kg/t	Annuale	SI
Consumo specifico di prodotti ausiliari	Additivi/scorificanti	kg/t	Annuale	SI
Produzione specifica di rifiuti	Totale rifiuti	kg/t	Annuale	SI
	Scorie (CER 100903) destinazione D5 destinazione R13	kg/t	Annuale	SI
	Forme/anime (CER 100907* o 100908) destinazione D5 destinazione R5/R13	kg/t	Annuale	SI
	Polveri abbattimento (CER 100911* o 100912) destinazione D5 destinazione R5	kg/t	Annuale	SI
	Refrattari (CER 161103 o 161104) destinazione D5	kg/t	Annuale	SI
Consumo specifico di Energia	Energia elettrica	kW / t	Annuale	SI
Consumo specifico di combustibile	Metano	m ³ /t	Annuale	SI
	Coke	kg/t	Annuale	SI
Consumo idrico specifico	Acqua di falda	m ³ /t	Annuale	SI